

Sídlo firmy : Walfer spol. s .r o.
CZ-756 03 Halenkov 051
Tel: +420 571 457 346, +420 777 565 027
Email:walfer@walfer.cz Web:www.walfer.cz

Prodejna a míchárna barev - Liptál:
CZ-756 31 Liptál 540
Tel: + 420 777 565 036, +420 777 565 024
Email: barvy@walfer.cz

Technický list

DELTA®
LACKCOLOR

DELTA® Buntlack SG/Mix

Typ

Bezaromátový hedvábně lesklý barevný lak na speciální bázi alkydové pryskyřice, obohacený PU.

Účel použití

Ve vnitřním a venkovním prostředí. Na hedvábně lesklé lakování podkladů jako dřevo, materiály na bázi dřeva, kovy, neželezné kovy a tvrdé plasty, po odpovídající předcházející úpravě, základování nebo předlakování.

Vlastnosti produktu

- nátěrová hmota odpovídající VOC
- snadné zpracování
- vysoký podíl pevných látek
- plný, hladký rozliv
- obohacený o polyurethan
- vysoká kryvost s dobrým krytím hran
- vysoká odolnost proti povětrnostním podmínkám
- s velmi mírným zápachem
- přijatelná doba zpracování

Balení:

Ready Produkt: 0,75 l / 2,50 l / 10,0 l (odstín z výroby)
MIX Produkt: 1,00 l / 2,50 l / 10,0 l

Ready - barevné odstíny: bílá / + 23 dalších barevných odstínů

1110 perlově bílá
RAL 1015 slonová kost světlá
RAL 1021 žlutá hořčičná
RAL 2004 oranžová pravá
RAL 3000 ohnivě červená
RAL 5010 enciánová modrá
RAL 5012 světle modrá
RAL 5014 holubí modrá
RAL 6002 listová zelená
RAL 6005 mechová zelená
RAL 6011 rezedová zelená
RAL 7001 stříbrošedá
RAL 7016 antracitová šedá
RAL 7032 šterková šedá
RAL 7035 světle šedá
RAL 8011 oříšková hnědá
RAL 8014 sépiová hnědá
RAL 8017 čokoládová hnědá
RAL 9001 krémová
RAL 9002 šedobílá
RAL 9005 černá

RAL 9006 bílý hliník - metalíza
RAL 9007 šedý hliník - metalíza

Sídlo firmy : Walfer spol. s .r o.
CZ-756 03 Halenkov 051
Tel: +420 571 457 346, +420 777 565 027
Email:walfer@walfer.cz Web:www.walfer.cz

Prodejna a míchárna barev - Liptál:
CZ-756 31 Liptál 540
Tel: + 420 777 565 036, +420 777 565 024
Email: barvy@walfer.cz

DELTA® Buntlack SG/Mix

MIX - barevné odstíny: Lze tónovat pomocí technologie tónování MixPlus v RAL, NCS a mnoha dalších, na trhu běžně dostupných barevných kolekcích. K dispozici je téměř neomezená paleta barev.

Všechny barevné odstíny jsou vzájemně mísitelné.

U produktů, které byly připraveny technologií MixPlus, musí být před použitím zkontrolována shoda barevného odstínu a tyto produkty musí být použity bezprostředně po zhotovení.

Označení bází: 0 = transparentní
3 = sytá bílá
9 = RAL 9007

Technické údaje

Stupeň lesku: hedvábně lesklý/ca 25 E (60° úhel/laboratorní hodnoty)

Spořeba: ca 110 ml/m²/nátěr na svislé hladké ploše

Hustota: ca 1,24 g/cm³ bílá
0,97 – 1,18 g/ml v závislosti na barevném odstínu

Obsah pevných látek: ca 76 % (referenční bílá)

Viskozita: Materiál je připraven k nanášení.

Doba schnutí při 20°C / 60 % rel. vlhk. vzd.: Zaschlý proti prachu po ca 2 - 3 hodinách.

Zaschlý na omak po ca 10 hodinách.

Nanesení další vrstvy po ca 16 hodinách.

Proschlý po 16 – 20 hodinách.

Nízké teploty a nedostatečné odvětrávání se mohou negativně projevit na procesu schnutí.

Skladování: V uzavřených originálních plechovkách v chladu a suchu, chránit před mrazem.

Údaje pro zpracování

Způsoby aplikace: natírání/nanášení válečkem/stříkání

Teplota pro zpracování: minimálně + 8°C (teplota okolí a objektu)

Airless: nezředěný
velikost trysky ca 0,008 – 0,011 palce
pracovní tlak ca 160 barů (závisí na stříkacím zařízení)

Sídlo firmy : Walfer spol. s .r o.
CZ-756 03 Halenkov 051
Tel: +420 571 457 346, +420 777 565 027
Email:walfer@walfer.cz Web:www.walfer.cz

Prodejna a míchárna barev - Liptál:
CZ-756 31 Liptál 540
Tel: + 420 777 565 036, +420 777 565 024
Email: barvy@walfer.cz

DELTA® Buntlack SG/Mix

Air-Coat: nezředěný
velikost trysky 0,009 – 0,013 palce
pracovní tlak 50 - 60 barů
vzduch 3 - 4 bary

Čištění náčiní: DELTA® univerzální ředidlo nebo technický benzín

Neaplikujte za přímého slunečního záření. Nátěrové práce provádějte jen za vhodných povětrnostních podmínek (neaplikujte při příliš vysoké vlhkosti vzduchu, při srážkách, mlze, v prostředí se zadržovanou vlhkostí nebo za silného větru).

Nátěrové práce neprovádějte při nízkých teplotách okolí nebo na příliš studených objektech (při teplotách nižších než je rosný bod).

Příprava podkladu

Podklady/povrchy určené k nátěru musí být čisté, suché a přilnavé. Látky negativně ovlivňující přilnavost, jako jsou nečistoty, vosk nebo tuky, musí být odstraněny (viz VOB DIN 18363, část C). Vyzkoušejte přilnavost podkladu.

Uvolněné staré nátěry odstraňte, staré nátěry očistěte vhodným odmašťovačem a poté pečlivě obruste. Mezi nátěry proveďte přebroušení odpovídajícím brusným materiálem (brusný papír, např. zrnitost 280 nebo jemnější/brusné kotouče, např. Mirca nebo 3M).

V případě neznámých podkladů, PVC, Coil-Coating nátěrů a nátěrů práškovými barvami doporučujeme po konzultaci s našimi servisními technikami připravit vzorek plochy. Musí být provedena zkouška přilnavosti podle DIN EN ISO 2409.

Nevhodné jsou podklady jako polyetylen, polypropylen a eloxovaný hliník.

V případě pochybností kontaktujte, prosím, naše oddělení aplikačních technologií.

Sled vrstev/nátěrů

Dřevěné plochy rozměrově stálé:

1. Základní nátěr DELTA® Vorlack nebo DELTA® Allprimer/Mix, nezředěný.
2. Mezinátěr DELTA® Buntlack SG/Mix, nezředěný.
3. Konečný nátěr DELTA® Buntlack SG/Mix, nezředěný.

Údržba dřevěných ploch:

Pravidelná kontrola a údržba natřených dřevěných dílů je nezbytná, aby se předešlo poškození dřeva a nátěru. Proto doporučujeme natřené díly pravidelně a kvalifikovaně kontrolovat a zjištěné nedostatky na dílu nebo nátěru ihned odborně odstranit.

Agresivní látky, např. silnější kyseliny, louhy, dezinfekční prostředky, organická barviva (např. čaj, káva, červené víno), mohou způsobit změny odstínu. Funkčnost vrstvy nátěru tímto však není ovlivněna.

Maximální přípustná vlhkost dřeva nesmí překročit 15%.

DELTA® Buntlack SG/Mix

Železo/ocel:

1. Zkorodované železné a ocelové plochy odrezněte mechanicky rukou nebo strojově, v ojedinělých případech na čistý kov (Sa 2 ½).V případě pochybností konzultujte v našem oddělení aplikační techniky.
2. Naneste základní nátěr DELTA® Allprimer/Mix nebo DELTA® 2K Haftgrund, nezředěný.
3. Podle potřeby proveďte mezinátěr DELTA® Buntlack SG/Mix, nezředěný.
4. Naneste konečný nátěr DELTA® Buntlack SG/Mix, nezředěný

Neželezné kovy (hliník, zinek, apod.)/tvrdé PVC:

1. Pozinkované podklady očistěte amoniakálním smáčecím prostředkem pomocí brusného rouna a omyjte čistou vodou (viz BFS- technický list č. 5).

Hliníkové plochy omyjte pomocí štětce nitroředidlem. Otřete čistým hadrem. Bruste brusným rounem (např. Scotch Brite). Brusný prach odstraňte hadrem namočeným v ředidle. Hadr se nesmí barvit brusným prachem do tmava (viz BFS- technický list č. 6).

2. Základní nátěr DELTA® Allprimer/Mix, nezředěný.
3. Podle potřeby mezinátěr DELTA® Buntlack SG/Mix, nezředěný.
4. Konečný nátěr DELTA® Buntlack SG/Mix, nezředěný

Nátěry práškových barev:

1. Povrchy důkladně obruste vhodným brusným prostředkem.
2. Naneste základní nátěr DELTA® 2K Haftgrund, nezředěný.
3. Podle potřeby proveďte mezinátěr DELTA® Buntlack SG/Mix, nezředěný.
4. Naneste konečný nátěr DELTA® Buntlack SG/Mix, nezředěný

Bezpečnostní údaje

Zařazení a označení naleznete v aktuálním bezpečnostním listu, který si můžete stáhnout na <https://www.delta-lackcolor.de/delta-de/service/infomaterial/sdb.php>.

Kód produktu / GISCODE podle BG-BAU – GISBAU:

Viz etiketa na výrobku a aktuální bezpečnostní list (odstavec 7.3)

Návod k použití podle §14 vyhlášky o nebezpečných látkách pro svůj provoz najdete na <http://www.wingis-online.de/>

**Prosím, dbejte pokynů v bezpečnostním listu.
DELTA® Buntlack SG/Mix**

Zvláštní pokyny

Podklady musí být suché, čisté, přilnavé, bez pnutí a změn tvaru, bez trhlin a solí, nesmí obsahovat oddělující se látky. Látky negativně ovlivňující přilnavost, jako jsou tuky, vosky, rez, soli a jiné produkty koroze, odstraňte. Respektujte VOB část C, DIN 18363.

Zohledněte rosný bod a teplotu objektu. Nízké teploty nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou prodloužit dobu schnutí a negativně ovlivnit kvalitu nátěru.

Použití na mimořádně namáhané objekty a na exponovaná místa konzultujte s techniky našeho servisního oddělení.

Vždy vyzkoušejte přilnavost podkladů pro příslušné nátěrové systémy. Uvolněné staré nátěry odstraňte, staré přilnavé nátěry očistěte a obruste.

U neznámých podkladů si vyžádejte technické rady od našich aplikačních techniků a proveďte zkušební nátěr.

Při použití univerzálních tónovacích past, např. Mixolu, dbejte pokynů v technických listech příslušného výrobce.

Při přípravě podkladu a provádění prací respektujte VOB, část C, DIN 18363 a příslušné BSF-technické listy (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt/Main).

Při povrchové úpravě opticky souvisejících ploch se ujistěte, že pracujete se shodnými šaržemi, nebo potřebné celkové množství nátěrové hmoty navzájem smíchejte.

Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky (viz platný bezpečnostní list).

Nepoužívejte na vodorovné plochy, které jsou trvale vystaveny působení vody.

Nízké teploty nebo nedostatečné odvětrávání se mohou negativně projevit na procesu schnutí.

Při povrchové úpravě kovových součástí a součástí z neželezných kovů zohledněte teplotu rosného bodu nebo teploty nižší, než je teplota rosného bodu.

U všech laků na bázi alkydové pryskyřice (systémově podmíněno) se může působením fyzikálních faktorů (špatně nebo minimálně osvětlené prostory, zatížení teplem atd.) nebo chemických faktorů (např. páry amoniaku) projevit zažloutnutí nebo tmavé zažloutnutí, zejména u bílých nebo světlých barevných odstínů.

Bezaronátové laky nemíchejte s aronátovými laky.

Agresivní látky, například silnější kyseliny, louhy, dezinfekční prostředky, organická barviva (např. čaj, káva, červené víno), mohou způsobit změny odstínu. Funkčnost vrstvy nátěru tímto však není ovlivněna.

Přidáním ředidel může být překročena přípustná VOC mezní hodnota pro produkt.

Pro velkoplošné aplikace/lakování v interiéru (např. různých podkladů v oblasti stropů a stěn nebo vnitřních ploch nábytku a skříní atd.) doporučujeme vzhledem ke specifickému zápachu rozpouštědlových laků na bázi alkydové pryskyřice použít vodouředitelné produkty z naší produktové řady DELTA® LACKCOLOR Premium Aqua.

DELTA® Buntlack SG/Mix

Sídlo firmy : Walfer spol. s .r o.
CZ-756 03 Halenkov 051
Tel: +420 571 457 346, +420 777 565 027
Email:walfer@walfer.cz Web:www.walfer.cz

Prodejna a míchárna barev - Liptál:
CZ-756 31 Liptál 540
Tel: + 420 777 565 036, +420 777 565 024
Email: barvy@walfer.cz

Všeobecná upozornění

Údaje uvedené v technickém listu byly sestaveny na základě nejnovějších poznatků vývoje a techniky použití a obsahují doporučení a upozornění. Popisují naše výrobky a informují o jejich použití a zpracování.

Vzhledem k rozmanitosti a odlišnosti konkrétních pracovních podmínek a používaných materiálů není možné v našem popisu obsáhnout všechny jednotlivé případy.

Pro trvanlivost nátěru je nezbytná včasná údržba a renovace.

Pokud výslovně nepotvrdíme písemnou formou specifické vlastnosti a vhodnost produktu pro konkrétní účely, je technické poradenství týkající se použití produktů, i když v dobré víře, nezávazné. Právní závazky nemohou být z výše uvedených údajů vyvozeny.

Naše technická doporučení týkající se použití výrobku jsou nezávazná. Nevytvářejí žádný právní vztah a žádné vedlejší závazky z kupní smlouvy.

Při testování našich produktů za daným účelem použití není zákazník/zpracovatel zbaven vlastní odpovědnosti.

Podporu zákazníkům poskytujeme dle nejlepšího vědomí, v dobré víře, na základě nejnovějších poznatků.

V ostatních případech platí naše Všeobecné obchodní podmínky.

S vydáním tohoto technického listu ztrácejí všechny údaje dřívějších vydání svou platnost.

Poradenství pro alergiky na čísle +49 2330 / 63 184.

Ohledně dalších technických informací se, prosím, obraťte na naše technické oddělení, telefon +49 2330 / 63 243.

Další informace naleznete na našich internetových stránkách www.doerkencoatings.de. Zde naleznete všechny technické listy a bezpečnostní listy k našim produktům.

D - 45 DELTA® Buntlack SG / Mix 040820 FL
Stand 08/2020